



## Technologies Surface Technologies

# Terostat-8597

### Отверждающийся под воздействием влажности, однокомпонентный герметик для вклейки стекол на автомобилях и автобусах

Основа: Полиуретан

эластичный материал. Время отверждения зависит от влажности воздуха, температуры, а также от глубины швов. При повышении температуры и влажности это время может сокращаться, низкие температуры, как и незначительная влажность воздуха, влияют напротив замедляюще. Высокая удерживающая способность обеспечивается при любой влажности и температуре. Герметик отличается следующими свойствами:

- Очень хорошая стойкость
- Хорошая удерживающая способность ("position tack") сразу после процесса склейки стыков, что означает отсутствие соскальзывания стекол (выгодно при больших и тяжелых стеклах)

Характеристика:

Terostat-8597 отверждающийся под воздействием влажности, однокомпонентный герметик для вклейки стекол на основе полиуретана, который от влажности воздуха превращается в резиново- Отличная адгезия в применении с праймером Terostat-8511, 8517 на стекле, стекле с керамическим покрытием и на лакированных поверхностях

- Хорошая адгезия на остаточных материалах
- Высокая скорость отверждения
- Высокая устойчивость к ультрафиолетовому излучению (12-15 лет в зависимости от климатической зоны)
- Высокий предел прочности, даже при износе (старении)

Применение:

Вклейка ветровых, задних и боковых стекол кузова автомобиля (легкового, грузового, кабины трактора/автопогрузчика, подвижного состава). Вклейка боковых стекол из простого стекла и изоляционного стекла в автобусо- и вагоностроении.

Технические характеристики:

#### 1. Terostat-8597

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Цвет:   | черный                          |
| Запах:  | слабый                          |
| Консистенция:   | пастообразная, устойчивая       |
| Плотность:  | ок. 1,2 г/см <sup>3</sup>       |
| Содержание твердых частиц:                                  | 100%                            |
| Характер отверждения:                                       | под воздействием влажности      |
| Время образования пленки:                                   | ок. 20 мин                      |
| (Стандарт DIN 50014 нормальный климат 23°C, 50 % влажность) |                                 |
| Скорость отверждения:                                       | ок. 5 мм/сутки                  |
| (Стандарт DIN 50014 нормальный климат 23°C, 50 % влажность) |                                 |
| Твердость по Шору DIN 53505:                                | ок. 55                          |
| Предел прочности DIN 53504:                                 | ок. 8,5 МПа                     |
| Величина напряжения DIN 53504:                              | ок. 2,5 Мпа при 100% растяжении |
| Относительное удлинение при разрыве DIN 53504:              | ок. 300%                        |

|  |                                   |
|--|-----------------------------------|
| Предел прочности при растяжении и сдвиге:<br>(Крепость слоя 5 мм, при 5-6 МПа (входные данные) прилипание при DIN EN 1465) | ок. 2 МПа через 24 часа DIN 50014 |
| Изменение объема (DIN 52451):  | < 1 %                             |
| Время вклейки стекла:  | макс. 25 мин.*                    |
| Температура нанесения:   | 5°C до 35°C                       |
| Диапазон рабочих температур:   | - 40°C до 90°C                    |
| Краткосрочно (до 1 часа):  | 120°C                             |

\* время от начала нанесения материала до наложения стекла

Способ применения:

Методика и условия нанесения:

Перед началом обработки требуется, ознакомиться с мерами предосторожности и предписаниями об их соблюдении. При отсутствии указаний соблюдать общие меры предосторожности при работе с химическими изделиями.

### 1. Очистка

Склеиваемые поверхности должны быть сухими, свободными от масла, пыли, жиров и других остатков загрязнения. Стекло или керамическое покрытие очистить при помощи средства Reiniger+Verdunner FL, включая лакированные поверхности. Срезанный остаточный слой не требует очистки. Очистка этого остаточного слоя при необходимости производится за 30 минут до нанесения герметика, с тем, чтобы очиститель выветрился, и склеиваемые поверхности полностью высохли.

### 2. Нанесение Праймера

Primer-8511 наносится на чистое стекло, керамику соответственно на чистые лакированные поверхности тонким равномерным слоем (ок. 0,05 мм толщина сырой пленки). При этом применяется аппликатор. Поверхности, обработанные праймером должны подсохнуть ок. 15 мин, перед нанесением герметика. Если приклеивается остаток старого материала (оставшееся стекло на кузове), праймер не применяется. Остатки полиуретана в случае если они не загрязнены пылью или жиром – идеальная адгезионная основа для повторного склеивания Terostat-8597.

### 3. Обработка

Обработка Terostat-8597 проводится с помощью ручных или воздушных пистолетов. Из пистолетов производства Teroson рекомендуется использовать следующие:

- Teleskop-Pistole Power-Line Art.-Nr. 141.84 S

- Teroson-Staku-Ручной пистолет Art.-Nr. 167.65 Y

(При использовании пистолета Teleskop-Pistole Power-Line требуется давление в среднем 8 бар). Более подробные данные приведены в инструкции к комплекту для вклейки стекол.

Заключение:

Terostat-8597 проверен Объединением Технадзора. Соответствующее заключение представлено Объединением Технадзора – Зюдвест :

**Транспортное средство без ПБ готово к эксплуатации через 1 час после вклейки, транспортное средство с ПБ готово к эксплуатации через 4 часа после вклейки.**

Хранение:

Морозоопасность нет

Рекомендуемая

температура хранения: 10°C до 25°C

Срок хранения:

12 месяцев в оригинальной упаковке

Упаковка:

Картуши 310 мл Art.-Nr. 129.76 E (D/GB/F/NL)

Ремонтный комплект

Состав:

Набор аппликаторов 25 штук Art.-Nr. 135.62 M (D/GB/F/NL/E/P/IGR)

Картуш с подогревом Art.-Nr. 140.64 H

Меры предосторожности/правила предосторожности

См. лист мер предосторожности

Транспортная характеристика

Указание!

Вышеуказанные данные, в частности предложения по обработке и применению наших продуктов, основываются на наших знаниях и опыте. Из-за различия материалов и условий труда в областях вне нашего влияния мы рекомендуем в каждом случае проводить собственные испытания, пригодности наших продуктов для целевого применения и обработки.

При таком применении гарантия может носить только характер устных консультаций, и нужно иметь в виду, что пренебрежение или грубые ошибки ведут к потерям.

С появлением этого технического листа данных все ранее изданные теряют силу.

REG. NR 39 084-02

Deutschland: Henkel Teroson GmbH  
Postfach 10 56 20 D-69046 Heidelberg  
Hans-Bunte-Str. 4 D-69123 Heidelberg  
Telefon (06221) 704-0 Telefax (06221) 704-698

Osterreich: Henkel-Klebetchnik Ges.m.b.H.  
Erdbergstrasse 29 A-1030 Wien  
Telefon (01) 7 11 04-0 Telex 13 31 01  
Telefax (0222) 7 11 04-659

Schweiz: Andrer Koch AG  
Grossherweg 9 CH-8902 Urdorf/Zurich  
Telefon (01) 7 34 57 11 Telefax (01) 7 34 57 44