

ИНФОРМАЦИЯ о продукте



RENOLIT UNILOAD SPRAY

Описание

RENOLIT UNILOAD SPRAY – это аэрозольная версия пластичной смазки RENOLIT CX-HT 2. Основой продукта служат высоковязкое минеральное базовое масло и комплексное кальциевого мыла в качестве загустителя. Для усиления несущей способности в состав введена композиция твердых наполнителей.

Свойства

Благодаря свойствам загустителя и эффективному пакету присадок продукт обладает исключительной водостойкостью, коллоидной стабильностью, и надежно предохраняет от коррозии, в том числе в присутствии соленой воды.

Эффективное снижение износа в условиях граничного трения при экстремальных нагрузках достигается введением в состав продукта твердых добавок: дисульфида молибдена и графита.

Для лучшего нанесения и проникновения, в составе аэрозоля присутствуют деароматизированные легкие углеводородные растворители, а в качестве пропеллента использована пропан-бутановая фракция.

Применение

RENOLIT UNILOAD SPRAY применяется для смазывания высоконагруженных тихоходных подшипников скольжения и качения, открытых редукторов и зубчатых передач, цепей, лебедок и канатов.

RENOLIT UNILOAD SPRAY используется в узлах, подверженных воздействию высоких механических и термических нагрузок, влажности и коррозии. Сюда относятся: ступичные подшипники печных вагонеток, подшипники вращающихся печей кальцинации, цементные, угольные и рудные мельницы, открытые узлы землеройных машин, открытые зубчатые рейки и скользящие опоры, нагруженные узлы горячих секций кирпичных, керамических и цементных заводов.

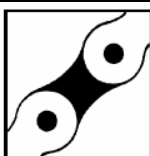
RENOLIT UNILOAD SPRAY поставляется также в неаэрозольной упаковке под маркой RENOLIT CX-HT 2.

Типовые характеристики

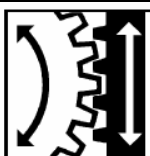
Свойства	Единица	Значение	Метод
Классификация		KPF 2 P-20 L-X-BEIB2	DIN 51 502 ISO 6743-9
Цвет		черный	
NLGI		2	DIN 51 818
Рабочая пенетрация	0,1 мм	265 - 295	DIN ISO 2137
Механическая стабильность, $\Delta P_{w(100.000-60)}$	0,1 мм	<20	DIN ISO 2137
Температура каплепадения	°C	> 220	DIN ISO 2176
Защита от коррозии, Emscor SKF	баллы	0 - 0	DIN 51 802
ЧШМ, нагрузка сваривания	H	> 6500	DIN 51 350
Предел текучести, при -20°C	ГПа	<150	DIN 51 805
при +20°C	ГПа	<1400	DIN 51 805
Рабочие температуры	°C	-20 - +160	
кратковременно	°C	+200	



open gears



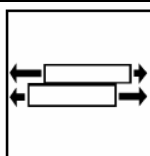
chains



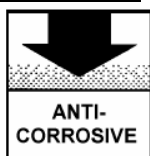
racks



wire ropes



sliding surfaces



ANTI-CORROSIVE

anticorrosive

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании: