

официальный представитель Parson Adhesive Inc. (США) г.Гродно. тел.\факс (0152) 48-75-79, 45-00-12 www.beladhesive.by, e-mail: beladhesive@mail.ru

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Parson Adhesives, Inc. 3345 Auburn Road Ste. 107 Rochester Hills, MI 48309

SONLOKTM 3243

Анаэробный резьбовой герметик-фиксатор средней прочности

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

SONLOK 3243 — анаэробный адгезив средней прочности, используемый для герметизации и фиксации резьбовых и цилиндрических соединений.

Характеризуется высокой теплостойкостью, вибростойкостью, водостойкостью, не подвержен влиянию ГСМ и большинства химических соединений. На 100% предохраняет соединения от коррозии и обеспечивает герметичность сразу после закручивания гайки. Стандартная фиксация обеспечивается уже при нанесении небольшого количества продукта. Герметичность соединения обеспечивается при полном заполнении монтажного зазора. Обладает повышенной толерантностью к маслянистым загрязнениям поверхностей.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

SONLOK 3243 идеален для соединений до M36 включительно. Применяется для фиксации и герметизации резьбовых соединений: гаек, винтов, штифтов.

Продукт создаёт прокладку, закрепляя и предотвращая произвольное ослабление соединения, заменяя часто используемые механические способы фиксации: пружинистые прокладки, шплинты, контргайки. Применим в 90% соединений гайка-болт.

ПРОЦЕСС ОТВЕРЖДЕНИЯ

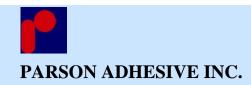
Анаэробный адгезив полимеризуется (отвердевает) после прекращения контакта с воздухом (кислородом) в присутствии катализатора – металлической поверхности. Скорость полимеризации зависит от типа металла, из которого выполнено соединение, монтажного зазора, температуры окружающей среды и применения химического активатора.

ХАРАКТЕРИСТИКИ НЕОТВЕРДЕВШЕГО ПРОДУКТА

r 1	, ,	
Тип химического соединения	диметакрилат естер	
Цвет	голубой	
Вязкость (при 25 °C), мПа·с	2 250	
Удельный вес (при 25 °C), г/см ³	1.07	
Максимальный диаметр резьбы / Зазор, мм	M36 / 0,20	
Температура вспышки, °С	>100	
Содержание растворителей	не содержит	
Срок хранения при температуре 8-28°C в оригинальной упаковке 1 год		

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОЛНОСТЬЮ ОТВЕРДЕВШЕГО ПРОДУКТА

Начальное время схватывания	10 – 20 минут
Время набора функциональной прочности	1 – 3 часа
Время набора полной прочности	24 часа
Прочность на сдвиг, Н/мм ²	8 - 12
Момент страгивания, Нм	15 - 25
Момент отвинчивания, Нм	15 - 35
Диапазон рабочих температур	- 55 до 150°C
Коэффициент термального расширения, К-1	80×10^{-6}



официальный представитель Parson Adhesive Inc. (США) г.Гродно. тел.\факс (0152) 48-75-79, 45-00-12 www.beladhesive.by, e-mail: beladhesive@mail.ru

СТОЙКОСТЬ К ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

Наименование химического	Температура воздействия,	Прочность соединения через определенное время, %	
вещества	°C	500 часов	1000 часов
Ацетон	22	100	90
Этанол	22	100	100
Моторное масло	125	100	100
Бензин	22	100	100
Тормозная жидкость	22	100	100
Вода/гликоль	87	90	80

УПАКОВКА

Пластиковый флакон 10 мл, 50 мл, 250 мл, 1 литр и 10 литров.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Склеиваемые поверхности должны быть сухими, очищенными от загрязнений. Адгезив наносят на болт в достаточном количестве необходимом для заполнения резьбы

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Анаэробный адгезив SONLOKTM 3243 должен храниться в закрытых емкостях (в оригинальной упаковке) в сухом прохладном месте с температурой хранения от 8°C до 28°C.

Важное замечание: при многоразовом использовании оригинальных флаконов, заполнять их не более чем на 2/3 объема, для обеспечения контакта продукта с кислородом. Не допускать попадания внутрь флакона металлических предметов или окалины.

Parson Adhesives, Inc. 3345 Auburn Road Ste. 107 Rochester Hills, MI 48309