



## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

### PARTITE 7400

#### Клей метакрилатный конструкционный

#### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

PARTITE 7400 – это двухкомпонентный, ударопрочный, 100% реактивный метакрилатный адгезив, используемый для склеивания пластмасс, полипропилена, полиэтилена, тефлона и других подобных материалов без использования праймера и какой-либо обработки поверхности.

#### ОСОБЕННОСТИ

- Прост в использовании. Компоненты смешиваются в соотношении 10:1
- Сохраняет свою прочность в широком диапазоне температур с отличной влаго- и водостойкостью.
- Отличная отрывная и ударопрочность
- Структурно склеивает полипропилен
- Не требует подготовки поверхности

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ НЕОТВЕРДЕВШЕГО ПРОДУКТА

	Адгезив	Активатор
Цвет	янтарный	кремовый
Вязкость, (при 25 °С) сПз	9 000 – 12 000	7 000 – 9 000
Плотность (фунт/галлон)	8,75	8,9
Соотношение компонентов (по объему)	10	1

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ СМЕШЕННОГО ПРОДУКТА

Рабочее время, мин	2 – 3
Время схватывания, час	2 – 3
Время набора полной прочности, час	24
Твердость по Шору	50-60
Монтажный зазор, мм	1-3
Относительное удлинение	5-10%
Проверенный диапазон рабочих температур, °С	-50 +120

#### ПРОЧНОСТЬ НА СДВИГ КЛЕЕВОГО СОЕДИНЕНИЯ ВЗАХЛЕСТ (ASTM D1002)

Подложка	Прочность на сдвиг (psi) и режим отказа
Полипропилен / полипропилен	1275, разрушение подложки
Полиэтилен высокой плотности/ полиэтилен высокой плотности	1150, разрушение подложки
Полиэтилен низкой плотности/ полиэтилен низкой плотности	950, разрушение подложки
Сверхвысокомолекулярный полиэтилен/ сверхвысокомолекулярный полиэтилен	750, разрушение подложки
Термопластичный полиолефин / термопластичный полиолефин	1425, разрыв адгезионного слоя
Тефлон / тефлон	325, отклеивание от поверхности
ПВХ / ПВХ	2050, отклеивание от поверхности



### **УКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ**

#### **1. Подготовка**

Соединяемые элементы должны быть предварительно очищены от загрязнений, обезжирены, высушены. Лучшие результаты будут на поверхностях слегка отшлифованных прямо перед склеиванием.

#### **2. Смешивание**

Адгезив и активатор должны быть тщательно смешены в пропорции 10:1. Рекомендуется использовать смесительную камеру-насадку, идущую в комплекте. После выдавливания из смесителя клей должен достичь однородного цвета.

#### **3. Нанесение**

Нанести достаточное количество адгезива для полного заполнения шва. Чтобы обеспечить высокую прочность сцепления, поверхности должны быть прижаты друг к другу в течение рабочего времени.

#### **4. Отверждение**

Соединение должно быть выдержано в течение времени набора полной прочности прежде чем может подвергаться рабочим нагрузкам.

### **УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ**

Адгезив PARTITE 7400 должен храниться в закрытых емкостях (в оригинальной упаковке) в сухом прохладном месте с температурой хранения от 8°C до 28°C. Сроки хранения могут быть увеличены при хранении в условиях 8- 14 °C. Продукт нельзя замораживать.