



PARSON ADHESIVE INC.

ЧУП «БЕЛАДГЕЗИВ»
официальный представитель Parson Adhesive Inc. (США)
г.Гродно. тел.\факс (0152) 48-75-79, 60-94-28
www.beladhesive.by, e-mail: beladhesive@mail.ru

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

SONLOK™ 3222

Анаэробный резьбовой герметик-фиксатор низкой прочности

Parson Adhesives, Inc.
3345 Auburn Road Ste. 107
Rochester Hills, MI 48309

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

SONLOK 3222 – это однокомпонентный, анаэробный и тиксотропный герметик-фиксатор низкой прочности, применяемый для закрепления и предотвращения произвольного ослабления болтов в резьбовых соединениях со средним диаметром, предотвращения подтеканий жидкости и образования ржавчины.

Характеризуется высокой теплостойкостью, вибростойкостью, водостойкостью, не подвержен влиянию ГСМ и большинства химических соединений. На 100% предохраняет соединения от коррозии и обеспечивает герметичность сразу после закручивания гайки. Стандартная фиксация обеспечивается уже при нанесении небольшого количества продукта. Герметичность соединения обеспечивается при полном заполнении монтажного зазора.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

SONLOK 3222 применяется для фиксации и герметизации разборных и требующих юстировки резьбовых пар среднего диаметра (регулирование стопорных винтов, установочных винтов на шкивах, втулках). Идеален для резьбовых пар выполненных из мягких конструкционных материалов диаметром менее 6 мм.

ПРОЦЕСС ОТВЕРЖДЕНИЯ

Анаэробный адгезив полимеризуется (отвердевает) после прекращения контакта с воздухом (кислородом) в присутствии катализатора – металлической поверхности. Скорость полимеризации зависит от типа металла, из которого выполнено соединение, монтажного зазора, температуры окружающей среды и применения химического активатора.

ХАРАКТЕРИСТИКИ НЕОТВЕРДЕВШЕГО ПРОДУКТА

Тип химического соединения	сложный эфир метакрилата
Цвет	фиолетовый
Вязкость (при 25 °С), мПа·с	1 200 – 5 000
Удельный вес (при 25 °С) гр/см ³	1.1
Максимальный диаметр резьбы / Зазор, мм	M36 / 0,3
Температура вспышки	>100°C
Содержание растворителей	не содержит
Срок хранения при температуре 8-28°C в оригинальной упаковке	1 год

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОЛНОСТЬЮ ОТВЕРДЕВШЕГО ПРОДУКТА

Начальное время схватывания	10 – 20 минут
Время набора функциональной прочности	1 – 3 часа
Время набора полной прочности	24 часа
Прочность на сдвиг, Н/мм ²	3 – 5
Момент страгивания, Нм	4 - 8
Момент отвинчивания, Нм	2 - 4
Диапазон рабочих температур	- 55 до 150°C



PARSON ADHESIVE INC.

ЧУП «БЕЛАДГЕЗИВ»
официальный представитель Parson Adhesive Inc. (США)
г.Гродно. тел.\факс (0152) 48-75-79, 60-94-28
www.beladhesive.by, e-mail: beladhesive@mail.ru

УПАКОВКА

Пластиковый флакон 10 мл, 50 мл, 250 мл, 1 литр и 10 литров.

СТОЙКОСТЬ К ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

Наименование химического вещества	Температура воздействия, °С	Прочность соединения через определенное время, %	
		500 часов	1000 часов
Ацетон	22	100	90
Этанол	22	100	100
Моторное масло	125	100	100
Бензин	22	100	100
Тормозная жидкость	22	100	100
Вода/гликоль	87	90	80

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Склеиваемые поверхности должны быть сухими, очищенными от примесей.

Для обеспечения фиксации продукт экономно наносится на внешнюю резьбу в небольшом количестве. В случае несквозных резьбовых отверстий перед закручиванием болта их можно наполнить необходимым количеством продукта.

Для обеспечения герметизации соединения продукт наносится непрерывной полосой на внешнюю резьбу в месте предполагаемого соединения в количестве, необходимом для полного заполнения зазора.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Анаэробный адгезив SONLOK 3222 должен храниться в закрытых емкостях в сухом прохладном месте с температурой хранения от 8°C до 28°C.

Важное замечание: при многократном использовании оригинальных флаконов, заполнять их не более чем на 2/3 объема, для обеспечения контакта продукта с кислородом. Не допускать попадания внутрь флакона металлических предметов или окалина.

Parson Adhesives, Inc.
3345 Auburn Road Ste. 107
Rochester Hills, MI 48309