

Листок технической информации

Teroson PU 9108- Teroson PU 9208



Эластичный однокомпонентный клей-герметик,
способный к покраске

Основа: Полиуретан

Описание продукта

Продукт представляет собой однокомпонентный клей-герметик на основе полиуретана, наносимый методом распыления из пистолета, который отверждается посредством реакции с атмосферной влагой, образуя мягкий эластичный материал. Времена пленкообразования и полного отверждения зависят от окружающей влажности и температуры, а время полного отверждения, кроме того, зависит также от глубины заполняемого стыка. Таким образом, повышая температуру и влажность, можно существенно снизить значения этих времен, тогда как низкие значения температуры и влажности замедляют технологический процесс.

Клей-герметик 9108/9208 отличается следующими особенностями:

- хорошей адгезией к окрашенным поверхностям, большинству металлов и пластмасс без промежуточных грунтов
- способностью к покраске
- устойчивостью к потекам и разводам
- отличной эластичностью

Области применения

Клей-герметик 9108/9208 используется для эластичной герметизации и склеивания, в частности при герметизации швов и узких стыков в следующих областях:

- при производстве автотранспортных и изготовлении автомобильных кузовов
- при производстве железнодорожных пассажирских вагонов и грузовых контейнеров
- при оснастке и надстройке автомобильных кузовов
- при склеивании и герметизации фланцевых соединений
- для наружного и внутреннего применения (наружные швы затем обычно должны быть покрашены).

Рекомендуется производить временную фиксацию стыков с помощью клейкой ленты и распорок вплоть до полного отверждения клея-герметика. Клей-герметик Terostat 9108/9208 дает то преимущество, что обе его функции (склеивание и герметизация) могут быть использованы одновременно в едином продукте. Для целей конструктивных соединений клей Terostat 9108/9208 с целом не пригоден.

Технические данные

Цвет:	белый или серый (9108), черный (9208)
Запах:	ароматики (после отверждения не пахнет)
Консистенция:	пастообразная
Плотность:	примерно 1,20 г/см ³
Устойчивость к потекам	очень хорошая
Механизм отверждения	под действием атмосферной влаги
Время пленкообразования: (климатические условия согласно стандарту DIN 50014, т.е. 23°C и 50% относительной влажности)	примерно 45 минут
Скорость отверждения: (климатические условия согласно стандарту DIN 50014, т.е. 23°C и 50% относительной влажности)	примерно 3 мм за 24 часа
Твердость по Шору (согласно DIN 53505):	примерно 45
Прочность на разрыв (согласно DIN 53504):	примерно 1,0 МПа
Удлинение при разрыве (согласно DIN 53504):	примерно 400%
Температура нанесения:	от 5°C до 35°C
Термостойкость:	до 90°C*

*При нагреве до 70°C не происходит практически никаких изменений в механических свойствах.



Листок технической информации

Teroson PU 9108- Teroson PU 9208



Адгезия

Продукт обладает хорошей адгезией к загрунтованным и окрашенным поверхностям листового металла в деталях автомобильных кузовов. Для повышения адгезии к чистой необработанной поверхности листового металла рекомендуется произвести ее абразивную зачистку (шлифование).

Предварительное условие

Прежде чем приступать к использованию продукта, необходимо внимательно прочитать соответствующую Спецификацию безопасности материала (**Material Safety Data Sheet**), чтобы получить информацию о мерах предосторожности и рекомендациях относительно техники безопасности при работе с данным продуктом. Кроме того, необходимо всегда соблюдать меры предосторожности, предусматриваемые для работы с химическими продуктами, не входящими в перечень продуктов, подлежащих обязательной предупреждающей маркировке.

Предварительная подготовка

Поверхности, подлежащие склеиванию или герметизации, должны быть сухими, не содержать следов масел, смазок, пыли и прочих загрязнений. Для очистки мы рекомендуем использовать очиститель Teroson Cleaner FL, поскольку другие очистители могут содержать спирты, поверхностно-активные вещества и амины, которые характеризуются несовместимостью с данным продуктом (см. последнюю страницу).

Нанесение продукта

Нанесение клея-герметика 9108/9208 из исходных алюминиевых картриджей производится посредством ручного или пневматического пистолета от Henkel.

При нанесении с использованием сжатого воздуха требуется давление в пределах 2 – 5 бар.

При низкой температуре продукт будет иметь повышенную вязкость, что приведет к пониженной скорости выдавливания (экструзии). Чтобы не допустить этого, субстраты и подложки следует своевременно довести до комнатной температуры. .

Способность к покраске

После формирования пленки поверхность клея-герметика 9108/9208 может быть покрашена однокомпонентными или двухкомпонентными неметаллическими красками на основе алкидов или акрилатов, а также металлическими красками. Совместимость с используемыми красками следует проверять заранее.

Несовместимости

Ремонтные нитрокраски, наносимые из аэрозольных баллончиков, а также краски на основе спиртов, разбавителей и ускорителей несовместимы со свежим клеем-герметиком Terostat 9108/9208 (препятствуют его отверждению).

Свеженанесенный клей-герметик 9108/9208 несовместим с MS полимерами, такими как Terostat 9120 или Terostat 9320, поскольку содержащиеся в них спирты блокируют процесс отверждения. Полиуретаны должны быть полностью отверждены, и лишь после этого из можно покрывать MS-полимерами.

Хранение

Чувствительность к замораживанию:	Отсутствует
Рекомендуемые температуры хранения:	От 10°C до 20°C
Срок хранения	9 месяцев

Упаковка

Картридж	280 мл
----------	--------

**Teroson**

Листок технической информации

Teroson PU 9108- Teroson PU 9208



Обозначения опасностей / Рекомендации по технике безопасности / Правила и нормы транспортировки
См. Спецификацию безопасности материала (Material Safety Data Sheet).

Внимание! Это важно

Представленная здесь информация, особенно рекомендации по использованию и нанесению наших продуктов, базируется на нашем нынешнем уровне знаний и текущем опыте применения продуктов. Ввиду широкого разнообразия используемых материалов, а также значительных вариаций в рабочих условиях эксплуатации, которые мы физически не можем учесть в полном объеме, мы настоятельно рекомендуем Вам проводить обширные предварительные испытания наших продуктов в Ваших конкретных условиях с целью определения пригодности этих продуктов для данных процессов и практических приложений. Мы не принимаем никакой ответственности, как в связи со всей приведенной выше информацией, так и в связи с нашими устными рекомендациями к применению, за исключением случаев откровенной грубой небрежности или преднамеренного обмана со стороны наших сотрудников.

Данный листок технической информации замещает собой все предыдущие издания.

Турция:

Türk Henkel Kimya Sanayi ve Ticaret AŞ
İçerenköy Mah. Karaman Çiftliği Yolu Cad.
No: 49/A Ataşehir/İstanbul
Телефон: +90216 5794000
www.loctite.com