



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 893 от 12.10.2015 г.

Продукция: ЖИДКОСТЬ ТОРМОЗНАЯ G-Energy Expert
 Нормативная документация: СТО 36732629-084-2012
 Номер партии: 893
 Дата изготовления: 11.10.2015 г.
 Масса нетто: 12012 кг
 Количество мест: 26400 (455 г)

ТРЕБОВАНИЯ К ХАРАКТЕРИСТИКАМ ПРОДУКЦИИ

№ п/п	Наименование показателя	Требования СТО 36732629-084-2012	Результат испытаний	Метод испытаний
1	2	3	4	5
1	Внешний вид	Прозрачная однородная жидкость от светло-желтого до светло-коричневого цвета без осадка и видимых механических примесей	Прозрачная однородная жидкость светло-желтого цвета без осадка и видимых механических примесей	ГОСТ 2706.1, разд. 1
2	Вязкость кинематическая, мм ² /с, при температуре: минус (40,0±0,25)°С, не более (100,0 ± 0,1)°С, не менее	1450 2	1059 2	ГОСТ 33, СТО 36732629-084-2012 п.4.2
3	Низкотемпературные свойства: состояние жидкости после выдержки при температуре минус 40 °С в течение 144 ч - внешний вид - время прохождения пузырька воздуха, с, не более состояние жидкости после выдержки при температуре минус 50 °С в течение 6 ч - внешний вид - время прохождения пузырька воздуха, с, не более	Прозрачная жидкость без расслоения и осадка 5 Прозрачная жидкость без расслоения и осадка 8	Прозрачная жидкость без расслоения и осадка 1 Прозрачная жидкость без расслоения и осадка 2	СТО 36732629-084-2012 п.4.3
4	Температура кипения сухой жидкости, °С, не ниже	260	262	СТО 36732629-084-2012 пп.4.4, 4.5
5	Температура кипения увлажненной жидкости, °С, не ниже	165	171	
6	Стабильность при высокой температуре, (изменение температуры кипения), °С, не более	5,0	1,5	СТО 36732629-084-2012 п.4.6
7	Воздействие на резину резина марки 7-2462: (при температуре 70°С в течение 72 ч) - изменение объема, %, в пределах - изменение твердости, ед.Шор А, в пределах резина марки 51-1524: (при температуре 125 °С в течение 72ч) - изменение объема, %, в пределах - изменение твердости, ед.Шор А, в пределах - внешний вид резины после испытания по п. 7	0 – 10 минус 10 – 0 0 – 10 минус 15 – 0 Клейкость, вздутие и шелушение не допускаются	1 минус 2 2 минус 3 Клейкость, вздутие и шелушение отсутствуют	ГОСТ 9.030 ГОСТ 263 СТО 36732629-084-2012 п.4.7

КОПИЯ ВЕРНА

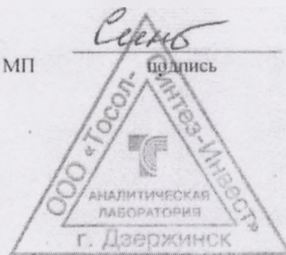


1	2	3	4	5
8	Показатель активности ионов водорода (рН), ед. рН, в пределах	7,0 – 9,0	8,1	СТО 36732629-084-2012 п.4.8
9	<p>Взаимодействие с металлами (при температуре 100 °С в теч. 120ч) изменение массы пластин, мг/см², не более:</p> <ul style="list-style-type: none"> - белая жечь - алюминий Д-16 - чугун сч25 - сталь Ст10 - медь М1 - латунь Л63 <p>- состояние металлических пластинок после взаимодействия с жидкостью внешний вид пластин</p> <p>состояние тормозной жидкости:</p> <ul style="list-style-type: none"> - внешний вид - показатель активности ионов водорода (рН), ед. рН, в пределах 	<p>0,1</p> <p>0,1</p> <p>0,1</p> <p>0,1</p> <p>0,2</p> <p>0,2</p> <p>Раковины и шероховатости, видимые невооруженным глазом, не допускаются. Допустимо небольшое изменение цвета (цвета побежалости)</p> <p>Без желеобразования и кристаллического осадка</p> <p>7,0 – 11,5</p>	<p>0,01</p> <p>0,00</p> <p>0,01</p> <p>0,01</p> <p>0,05</p> <p>0,03</p> <p>Выдерживает испытание</p> <p>Без желеобразования и кристаллического осадка</p> <p>8,3</p>	<p>СТО 36732629-084-2012 п.4.9</p>
10	<p>Совместимость с водой (при температуре минус 40 °С в течение 24ч)</p> <ul style="list-style-type: none"> - внешний вид - время прохождения пузырька, сек, не более <p>(при температуре плюс 60 °С в течение 24 ч)</p> <ul style="list-style-type: none"> - внешний вид 	<p>Прозрачная жидкость без расслоения и осадка</p> <p>8</p> <p>Прозрачная жидкость без расслоения</p>	<p>Прозрачная жидкость без расслоения и осадка</p> <p>2</p> <p>Прозрачная жидкость без расслоения</p>	<p>СТО 36732629-084-2012 п.4.10</p>
11	<p>Испаряемость массовая доля летучих, %, не более</p> <p>состояние остатка после испарения летучих</p> <ul style="list-style-type: none"> - при температуре 23 °С - при температуре минус 5 °С 	<p>60</p> <p>Отсутствие твердых частиц</p> <p>Сохраняет подвижность</p>	<p>30</p> <p>Отсутствие</p> <p>Подвижен</p>	<p>СТО 36732629-084-2012 п.4.11</p>
12	Содержание механических примесей, %, не более	0,03	Отсутствие	ГОСТ 6370

Качество продукции соответствует требованиям СТО 36732629-084-2012

Начальник аналитической лаборатории:

МП



/О.К.Синицина /
расшифровка подписи

Перепечатка и копирование без разрешения аналитической лаборатории запрещено

КОПИЯ ВЕРНА

