



ЛУКОЙЛ
нефтяная компания

ООО «ЛЛК-Интернешнл»

115015, город Москва, муниципальный округ Замоскворечье,
улица Саввинская, д. 73,
тел.: (495) 627-40-20 (сервис-центр), www.llk.ru
Адрес производства: 614055, г. Пермь, ул. Промышленная, д. 84

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 623-1-12-22

Масло моторное ГАЗ ДИЗЕЛЬ 10W-40
СТО 79345251-096-2016 с изм. 1, 2

Предназначено для двигателей автомобилей, производимых ОАО «ГАЗ» применяется в бензиновых и дизельных двигателях (без сажевых фильтров), в том числе оборудованных турбонаддувом, легковых автомобилей

ОКПД 2: 19.20.29.113
Дата изготовления 27.11.22
Дата отбора пробы 10.12.22
Номер партии - 3921
Размер партии (масса), шт. - 4144
Вид тары - канистра 5 л
Дата проведения испытаний 17.12.2022
Дата выдачи паспорта 17.12.2022



Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-
RU.PA06.В.22514/22 с 06.09.2022г. по 05.09.2025г.

№	Наименование показателя	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по СТО 79345251-096-2016 с изм. 1, 2	Фактическое значение	Метод испытания
1	Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с		в пределах 14,0 - 16,3	14,58	ASTM D445
2	Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на имитаторе холодной прокрутки (CCS) при минус 25 °С, мПа·с		не более 7000	6286	ASTM D5253
3	Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на минироторном вискозиметре (MRV) при минус 30 °С, мПа·с		не более 60000	31900	ASTM D4684
4	Индекс вязкости		не менее 120	156	ASTM D2270
5	Щелочное число, мг КОН на 1 г масла		не менее 8,0	9,2	ГОСТ 11367 и 7,2
6	Щелочное число, мг КОН на 1 г масла		не менее 9,0	10,4	ASTM D2896
7	Массовая доля сульфатной зольности, %	не более 0,090	не более 1,50	1,26	ГОСТ 12417
8	Массовая доля механических примесей, %		не более 0,015	0,012	ГОСТ 6370
9	Массовая доля воды, %		не более следы	следы	ГОСТ 2477
10	Температура вспышки в открытом тигле, °С	не менее 135	не ниже 210	239	ГОСТ 4333
11	Температура застывания, °С		не выше минус 35	минус 37	ГОСТ 20287 (метод Б)
12	Испаряемость по методу Ноака, %		не более 15,0	6,3	ASTM D5800 (метод Б)
13	Склонность к пенообразованию при 24 °С, мл		не более 10	10	ASTM D892
14	Склонность к пенообразованию при 93,5 °С, мл		не более 20	20	ASTM D892
15	Склонность к пенообразованию при 24 °С после испытания при 93,5 °С, мл		не более 10	10	ASTM D892
16	Стабильность пены при 24 °С, мл		не более 0	0	ASTM D892
17	Стабильность пены при 93,5 °С, мл		не более 0	0	ASTM D892
18	Стабильность пены при 24 °С после испытания при 93,5 °С, мл		не более 0	0	ASTM D892
19	Массовая доля кальция, %		не нормируется, определение обязательно	0,32	ASTM D6481
20	Массовая доля цинка, %		не нормируется, определение обязательно	0,129	ASTM D6481
21	Массовая доля фосфора, %		не более 0,14	0,109	ASTM D6481
22	Плотность при 15 °С, кг/м ³		не нормируется, определение обязательно	861,8	ASTM D1298
23	Температура самовоспламенения, °С	не менее 185		350	ГОСТ 12.1.044

Показатели качества для определения классов ТНВД ЕАЭС

№	Наименование показателей	Фактическое значение	Метод испытаний
1	Вязкость кинематическая при 50 °С, мм ² /с	66,57	EN ISO 3104
2	Содержание сульфатной зольности, %	1,24	ISO 3987
3	Индекс омыления, мг КОН на 1 г	8	ISO 6293-2
4	Температура потери текучести, °С	минус 34	ISO 3016
5	Колориметрическая характеристика в растворе, ед. ASTM	0,5	ASTM D1500
6	Фракционный состав:		
	- Процент отгона при температуре 250 °С, % об.	1	ASTM D86
	- Процент отгона при температуре 350 °С, включая потери, % об.	5	ASTM D86

Содержание нефти и нефтепродуктов, полученных из битуминозных пород, составляет 70 % масс и более. Метод по п. 6 не применим к данному продукту

Примечание: Испытание по показателю "Температура самовоспламенения" определяется только при декларировании для ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям."

Испытания проведены в Испытательной лаборатории г. Пермь Инженерного центра смазочных материалов ООО «ЛЛК-Интернешнл». Отбор проб осуществляется согласно ГОСТ 2517-2012.

Качество продукции соответствует требованиям СТО 79345251-096-2016 с изм. 1, 2 и Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям."

Гарантийный срок хранения - 5 лет с даты изготовления в таре производителя при соблюдении условий транспортирования и хранения. Транспортирование и хранение по ГОСТ 1510-84. Хранить отдельно от пищевых продуктов в герметично закрытой таре крышкой вверх, в местах, защищенных от действия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и источников открытого огня



Начальник ИЛ

Зверева С.Л.

Лаборант

Касаткина Н.Н.

