



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

PARTITE 7300

Клей метакрилатный конструкционный

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

PARTITE 7300 – это двухкомпонентный, ударопрочный, 100% реактивный метакрилатный адгезив, с коротким временем полимеризации, используемый для склеивания широкого диапазона материалов: металлов, термопластиков, термореактивных материалов, композитных материалов.

ОСОБЕННОСТИ

- смешивается в пропорции 1:1
- имеет превосходное сопротивление на сдвиг и на отрыв
- ударопрочен
- имеет короткое время схватывания, отверждается при комнатной температуре.
- тексотропен в неполимеризованном состоянии, не растекается по поверхности и сохраняет форму
- позволяет заполнять монтажные зазоры до 10 мм без вытекания и провисания

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- идеально подходит для склеивания всех типов ПВХ, АБС, поликарбоната, полиуретана, акриловых полимеров, стекловолокна, ПБТ, эпоксидов, дерева, нейлона, полиэфиров, пластиков на основе стирола, нержавеющей и гальванизированной стали, полибутилентерофталата и т. д.

- рекомендуется к применению в судостроении, авиастроении, автомобильной промышленности, в производстве радиоэлектронной аппаратуры и прочих отраслях промышленности

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

	Адгезив	Активатор
Цвет	молочно-белый	желто-коричневый
Вязкость, (при 25 °С) мПа·с	40 000 – 60 000	40 000 – 60 000
Температура вспышки, °С	51	51
Смешивание (вес & объем)	1	1
Удельный вес, (при 25 °С) гр/см ³	1,02	1,04

ХАРАКТЕРИСТИКИ СМЕШЕННОГО ПРОДУКТА

Вязкость, (при 25 °С) мПа·с	90 000 – 100 000
Удельный вес смеси, (при 25 °С) гр/см ³	1,03
Рабочее время, мин	4 – 6
Время схватывания, мин	12 – 15
Время набора полной прочности (100 %), час	1 – 3
Проверенный диапазон рабочих температур, °С	-40 +120
Твердость по Шору	78
Удлинение до разрыва, %	19
Прочность на разрыв, Н/мм ²	29



ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Стойкость продукта 7300 к действию химикатов была изучена на соединениях алюминий/алюминий. После полного отверждения в течение 7 дней при температуре 25 °С соединения были помещены в ниже перечисленные среды на 4 недели.

Среды	Прочность на отрыв, Н/мм²
Бензин	22,4
Уксусная кислота	22,0
Ксилол	22,1
Смазочное масло HD30	22,8
Парафин	21,7
Вода 23 °С	21,7
Вода 90 °С	20,7

ДАННЫЕ ОБ АДГЕЗИИ НА ОСНОВНЫХ ПОВЕРХНОСТЯХ

PARTITE 7300 применяется для склеивания широкого перечня материалов. Результаты тестирования для наиболее распространенных материалов:

Материалы	Прочность на сдвиг(Н/мм²)
Нержавеющая сталь/Нержавеющая сталь	24,0
Алюминий/Алюминий	22,0
АБС/АБС	10,3
Стеклопластик/Стеклопластик	11,7
Алюминий/АБС	15,2

СОПРОТИВЛЕНИЕ ТЕРМОЦИКЛИРОВАНИЮ

PARTITE 7300 стоек к температурному старению.

Результаты испытаний:

Условия	Прочность на сдвиг (Н/мм²)
Начальные	24,0
После 30-ти дневного термоциклирования	27,3

Испытания проводились на поверхностях Нержавеющая сталь/Нержавеющая сталь.

Цикл: 8 ч -30°С, 8 ч 85°С, 8 ч 30°С при 100% влажности.

ОБРАБОТКА И МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

В связи с тем, что компонент А содержит метакрилат этил – используйте продукт в хорошо проветренном помещении. Компонент В содержит пероксид. Клей должен храниться в прохладном месте далеко от источников высокой температуры, открытого огня и искр. Сохраняйте флаконы закрытыми, когда не используете продукт. Не допускается контакт с кожей и глазами. В случае контакта с кожей – промойте это место водой с мылом. В случае попадания в глаза – промойте проточной водой в течении 15 минут и при необходимости обратитесь за оказанием медицинской помощи. Нельзя проглатывать т.к. продукт токсичен. Держать продукт недоступным от детей.

Примечание: химическая реакция полимеризации, происходящая при смешивании компонентов А и В, выделяет тепло. Выделенное тепло в большой толщине и массе смешанных компонентов может их нагреть до 121 °С, что может привести к выделению



вредных и огнеопасных паров. В случае заполнения продуктом клеевых швов толщиной более 12 мм необходимо обеспечить вентиляцию.

УКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ

Соединяемые элементы должны быть предварительно очищены от загрязнений, обезжирены, высушены. Лучшие результаты будут на поверхностях слегка отшлифованных прямо перед склеиванием. Адгезив и активатор должны быть тщательно смешены в пропорции 1:1 (если не используется смесительная камера-насадка, идущая в комплекте).

Излишки смеси могут быть удалены органическим растворителем.

Соединение должно быть выдержано в течение времени набора полной прочности прежде чем может подвергаться рабочим нагрузкам.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Адгезив PARTITE 7300 должен храниться в закрытых емкостях (в оригинальной упаковке) в сухом прохладном месте с температурой хранения от 8°C до 28°C. Сроки хранения могут быть увеличены при хранении в условиях 8- 14 °C. Продукт нельзя замораживать.