



PARSON ADHESIVE INC.

ЧУП «БЕЛАДГЕЗИВ»
официальный представитель Parson Adhesive Inc. (США)
г.Гродно. тел.\факс (0152) 48-75-79, 45-00-12
www.beladhesive.by, e-mail: beladhesive@mail.ru

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Parson Adhesives, Inc.
3345 Auburn Road Ste. 107
Rochester Hills, MI 48309

SONLOK™ 3542

Анаэробный резьбовой герметик для гидравлических систем

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

SONLOK 3542 – однокомпонентный анаэробный адгезив средней прочности, используемый для герметизации гидравлических систем машин и механизмов.

Продукт быстро полимеризуется между металлическими поверхностями в отсутствие воздуха и обеспечивает моментальную герметизацию по низкому давлению.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

SONLOK 3542 идеально подходит для герметизации резьбовых соединений водопроводов, газопроводов, масел в гидравлических системах машин и оборудования.

ПРОЦЕСС ОТВЕРЖДЕНИЯ

Анаэробный адгезив полимеризуется (отвердевает) после прекращения контакта с воздухом (кислородом) в присутствии катализатора – металлической поверхности. Скорость полимеризации зависит от типа металла, из которого выполнено соединение, монтажного зазора, температуры окружающей среды и применения химического активатора.

ХАРАКТЕРИСТИКИ НЕОТВЕРДЕВШЕГО ПРОДУКТА

Тип химического соединения	метакрилат эстер
Цвет	коричневый
Вязкость (при 25 °С), сПз	525-1850, тиксотропный
Удельный вес (при 25 °С), г/см ³	1.06
Температура вспышки, °С	>100
Содержание растворителей	не содержит
Срок хранения при температуре 8-28°С в оригинальной упаковке	1 год

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОЛНОСТЬЮ ОТВЕРДЕВШЕГО ПРОДУКТА

Начальное время схватывания	10 – 30 минут
Время набора функциональной прочности	2 – 3 часа
Время набора полной прочности	24 часа
Прочность на сдвиг при сжатии, Н/мм ²	>6,5
Момент страгивания, Нм	15
Момент отвинчивания, Нм	9
Момент срыва при предварительной затяжке в 5 Нм на стальном болте М10, Нм	25
Диапазон рабочих температур	- 55 до 150°С

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Коэффициент теплового расширения, К ⁻¹	80 x 10 ⁻⁶
Коэффициент теплопроводности, Вт/(мК)	0,1
Удельная теплоемкость, кДж/(кгК)	0,3



PARSON ADHESIVE INC.

ЧУП «БЕЛАДГЕЗИВ»
официальный представитель Parson Adhesive Inc. (США)
г.Гродно. тел.\факс (0152) 48-75-79, 45-00-12
www.beladhesive.by, e-mail: beladhesive@mail.ru

СТОЙКОСТЬ К ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

Наименование химического вещества	Температура воздействия, °С	Прочность соединения через определенное время, %	
		500 часов	1000 часов
Ацетон	22	100	80
Этанол	22	100	95
Моторное масло	125	100	100
Бензин	22	100	95
Тормозная жидкость	22	100	95
Вода/гликоль	87	90	90

УПАКОВКА

Пластиковый флакон 50 мл, 250 мл, 1 литр и 10 литров.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Склеиваемые поверхности должны быть сухими, очищенными от загрязнений.

- Нанести продукт непрерывной полосой по окружности 360⁰ на внешнюю резьбу фитинга, оставляя первый виток сухим.
- Равномерно распределить герметик по резьбе.
- Затянуть соединение с нужным усилием

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Анаэробный адгезив SONLOK™ 3542 должен храниться в закрытых емкостях (в оригинальной упаковке) в сухом прохладном месте с температурой хранения от 8°C до 28°C.

Parson Adhesives, Inc.
3345 Auburn Road Ste. 107
Rochester Hills, MI 48309