



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Parson Adhesives, Inc.
3345 Auburn Road Ste. 107
Rochester Hills, MI 48309

SONLOK™ 3270

Анаэробный резьбовой герметик-фиксатор высокой прочности

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

SONLOK 3270 – резьбовой фиксатор анаэробный адгезив высокой прочности, используемый для герметизации и фиксации резьбовых и цилиндрических соединений.

Характеризуется высокой теплостойкостью, вибростойкостью, водостойкостью, не подвержен влиянию ГСМ и большинства химических соединений. На 100% предохраняет соединения от коррозии и обеспечивает герметичность сразу после закручивания гайки. Стандартная фиксация обеспечивается уже при нанесении небольшого количества продукта. Герметичность соединения обеспечивается при полном заполнении монтажного зазора.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

SONLOK 3270 помимо стандартного применения может применяется на резьбовых соединениях с дихроматным пассивированием. Не чувствителен к маслянистым загрязнениям склеиваемых поверхностей.

Продукт создаёт прокладку, закрепляя и предотвращая произвольное ослабление соединения, заменяя часто используемые механические способы фиксации: пружинистые прокладки, шплинты, контргайки.

ПРОЦЕСС ОТВЕРЖДЕНИЯ

Анаэробный адгезив полимеризуется (отвердевает) после прекращения контакта с воздухом (кислородом) в присутствии катализатора – металлической поверхности. Скорость полимеризации зависит от типа металла, из которого выполнено соединение, монтажного зазора, температуры окружающей среды и применения химического активатора.

ХАРАКТЕРИСТИКИ НЕОТВЕРДЕВШЕГО ПРОДУКТА

| | |
|--|--------------------------|
| Тип химического соединения | сложный эфир метакрилата |
| Цвет | зеленый |
| Вязкость (при 25 °С), мПа·с | 500 |
| Удельный вес (при 25 °С), гр/см ³ | 1.11 |
| Максимальный диаметр резьбы / Зазор, мм | M20 / 0,15 |
| Температура вспышки, °С | >100 |
| Содержание растворителей | не содержит |

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОЛНОСТЬЮ ОТВЕРДЕВШЕГО ПРОДУКТА

| | |
|---------------------------------------|---------------|
| Начальное время схватывания | 10 – 20 минут |
| Время набора функциональной прочности | 1 – 3 часа |
| Время набора полной прочности | 24 часа |
| Прочность на сдвиг, Н/мм ² | 15 - 20 |
| Момент страгивания, Нм | 28 - 35 |
| Момент отвинчивания, Нм | 50 - 65 |
| Диапазон рабочих температур | - 55 до 150°С |



PARSON ADHESIVE INC.

ЧУП «БЕЛАДГЕЗИВ»
официальный представитель Parson Adhesive Inc. (США)
г.Гродно. тел.\факс (0152) 48-75-79, 45-00-12
www.beladhesive.by, e-mail: beladhesive@mail.ru

СТОЙКОСТЬ К ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

| Наименование химического вещества | Температура воздействия, °С | Прочность соединения через определенное время, % | |
|-----------------------------------|-----------------------------|--|------------|
| | | 500 часов | 1000 часов |
| Ацетон | 22 | 100 | 95 |
| Этанол | 22 | 100 | 100 |
| Моторное масло | 125 | 100 | 100 |
| Бензин | 22 | 100 | 100 |
| Тормозная жидкость | 22 | 100 | 100 |
| Вода/гликоль | 87 | 85 | 85 |

УПАКОВКА

Пластиковый флакон 10 мл, 50 мл, 250 мл, 1 литр и 10 литров.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Склеиваемые поверхности должны быть сухими, очищенными от загрязнений. Адгезив наносят на болт в достаточном количестве необходимом для заполнения резьбы

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Анаэробный адгезив SONLOK 3270 должен храниться в закрытых емкостях (в оригинальной упаковке) в сухом прохладном месте с температурой хранения от 8°C до 28°C.

Важное замечание: при многократном использовании оригинальных флаконов, заполнять их не более чем на 2/3 объема, для обеспечения контакта продукта с кислородом. Не допускать попадания внутрь флакона металлических предметов или окалины.

Parson Adhesives, Inc.
3345 Auburn Road Ste. 107
Rochester Hills, MI 48309