



## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Parson Adhesives, Inc.  
3345 Auburn Road Ste. 107  
Rochester Hills, MI 48309

### SONLOK™ 3638

**Анаэробный герметик фиксатор для цилиндрических соединений**

#### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

SONLOK 3638 – анаэробный адгезив высокой вязкости и с наименьшим временем схватывания, используемый для закрепления металлических элементов в неразъемных цилиндрических соединениях и соединениях типа «вал-втулка». Используется для посадки подшипников и шестерней на изношенные втулки и валы.

#### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Продукт создаёт прокладку, закрепляя цилиндрические соединения, предотвращая тем самым произвольное проскальзывание элементов, их сдвиг либо ослабление соединений и заменяет термический либо пресс методы, используемые для таких соединений. Особенно эффективен при креплении подшипников, шестерней, втулок.

Устойчив к воздействию газа, воздуха, воды, масел, и других химических материалов, а так же к ударам и вибрации. Не изменяет свои характеристики в широком диапазоне рабочих температур.

На 100% предохраняет соединения от коррозии и обеспечивает герметичность. Стандартная фиксация обеспечивается уже при нанесении небольшого количества продукта. Герметичность соединения достигается путём его полного заполнения.

#### ПРОЦЕСС ОТВЕРЖДЕНИЯ

Анаэробный адгезив полимеризуется (отвердевает) после прекращения контакта с воздухом (кислородом) в присутствии катализатора – металлической поверхности. Скорость полимеризации зависит от типа металла, из которого выполнено соединение, монтажного зазора, температуры окружающей среды и применения химического активатора.

#### ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Состав	уретановый метакрилат
Цвет	зеленый
Вязкость (при 25 °С), мПа·с	2 500
Удельный вес (при 25 °С) гр/см <sup>3</sup>	1,09
Величина монтажного зазора	0,25 мм
Температура вспышки	>93 °С
Содержание растворителей	не содержит
Срок хранения при температуре 8-28°С в оригинальной упаковке	1 год

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОЛНОСТЬЮ ОТВЕРДЕВШЕГО ПРОДУКТА

Начальное время схватывания	2 – 5 минут
Время набора функциональной прочности	1 – 3 часа
Время набора полной прочности	24 часа
Прочность на сдвиг, Н/мм <sup>2</sup>	25 – 30
Момент страгивания, Нм	30 – 40
Момент отвинчивания, Нм	55 – 70
Диапазон рабочих температур	- 55 до 150°С



**PARSON ADHESIVE INC.**

Предприятие «БЕЛАДГЕЗИВ»  
официальный представитель Parson Adhesive Inc. (США)  
г.Гродно. тел.\факс (0152) 48-75-79, 45-00-12  
e-mail: beladhesive@mail.grodno.by

### **УПАКОВКА**

Пластиковый флакон 10 мл, 50 мл, 250 мл, 1 литр и 10 литров.

### **УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

Соединяемые элементы предварительно очистить от загрязнений и обезжирить.

**При работе с цилиндрическими соединениями или соединениями типа «вал-втулка»** адгезив наносится на внешнюю поверхность вальцевого соединения в небольшом количестве. Соединяемые части могут скользить друг по другу либо заходить очень плотно. На вальцевой поверхности (внутренней и внешней) рекомендуется выполнить фаску 30-35°, которая облегчит введение продукта в соединение.

**Для обеспечения герметизации** соединения продукт наносится непрерывной полосой на внешнюю поверхность в месте предполагаемого соединения в количестве, необходимом для полного заполнения зазора.

### **УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ**

Анаэробный адгезив SONLOK 3638 должен храниться в закрытых емкостях (в оригинальной упаковке) в сухом прохладном месте с температурой хранения от 8°C до 28°C.

**Важное замечание:** при многократном использовании оригинальных флаконов, заполнять их не более чем на 2/3 объема, для обеспечения контакта продукта с кислородом. Не допускать попадания внутрь флакона металлических предметов или окалины.

Parson Adhesives, Inc.  
3345 Auburn Road Ste. 107  
Rochester Hills, MI 48309