



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Parson Adhesives, Inc.
3345 Auburn Road Ste. 107
Rochester Hills, MI 48309

SONLOK™ 3660

Фиксатор вал-втулочных соединений

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

SONLOK 3660 – анаэробный адгезив пастообразной консистенции и высокой прочности, используемый для закрепления металлических элементов в неразъемных цилиндрических соединениях большого диаметра и соединениях типа «вал-втулка». Особенно эффективен при больших монтажных зазорах (до 0,5 мм) и неровностях металла в цилиндрических соединениях.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

К основным функциям SONLOK 3660 относятся корректировка неровностей поверхности при установке подшипников и усиление повреждённых клинообразных соединений.

Продукт создаёт прокладку, закрепляя цилиндрические соединения, предотвращая тем самым непроизвольное проскальзывание элементов, их сдвиг либо ослабление соединений и заменяет термический либо пресс методы, используемые для таких соединений.

Устойчив к воздействию газа, воздуха, воды, масел, и других химических материалов, а так же к ударам и вибрации. Не изменяет свои характеристики в широком диапазоне рабочих температур. На 100% предохраняет соединения от коррозии и обеспечивает герметичность.

ПРОЦЕСС ОТВЕРЖДЕНИЯ

Анаэробный адгезив полимеризуется (отвердевает) после прекращения контакта с воздухом (кислородом) в присутствии катализатора – металлической поверхности. Скорость полимеризации зависит от типа металла, из которого выполнено соединение, монтажного зазора, температуры окружающей среды и применения химического активатора.

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Состав	уретановый метакрилат
Цвет	серый
Вязкость (при 25 °C), мПа·с	1 225 000 (паста)
Удельный вес (при 25 °C) гр/см ³	1,15
Величина монтажного зазора	0,5 мм
Температура вспышки	>93 °C
Содержание растворителей	не содержит
Срок хранения при температуре 8-28°C в оригинальной упаковке	1 год

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОЛНОСТЬЮ ОТВЕРДЕВШЕГО ПРОДУКТА

Начальное время схватывания	10 – 30 минут
Время набора функциональной прочности	3 – 4 часа
Время набора полной прочности	24 часа
Прочность на сдвиг, Н/мм ²	16 – 26
Диапазон рабочих температур	- 55 до 150°C



УПАКОВКА

Пластиковый флакон 10 мл, 50 мл, 250 мл, 1 литр и 10 литров.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Соединяемые элементы предварительно очистить от загрязнений и обезжирить.

При работе с цилиндрическими соединениями или соединениями типа «вал-втулка» адгезив наносится на внешнюю поверхность вальцевого соединения в небольшом количестве. Соединяемые части могут скользить друг по другу либо заходить очень плотно. На вальцевой поверхности (внутренней и внешней) рекомендуется выполнить фаску 30-35°, которая облегчит введение продукта в соединение.

Для обеспечения герметизации соединения продукт наносится непрерывной полосой на внешнюю поверхность в месте предполагаемого соединения в количестве, необходимом для полного заполнения зазора.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

SONLOK 3660 должен храниться в закрытых емкостях (в оригинальной упаковке) в сухом прохладном месте с температурой хранения от 8°C до 28°C.

Важное замечание: при многократном использовании оригинальных флаконов, заполнять их не более чем на 2/3 объема, для обеспечения контакта продукта с кислородом. Не допускать попадания внутрь флакона металлических предметов или окалины.

Гарантийный срок хранения: 1 год в оригинальной упаковке. По истечению гарантийного срока хранения пригодность продукта определяется способностью обеспечивать заявленные в техническом паспорте прочностные характеристики. Если они находятся в допустимом диапазоне – продукт пригоден.

Parson Adhesives, Inc.
3345 Auburn Road Ste. 107
Rochester Hills, MI 48309