



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

PARFIX 3480 Цианакрилатный клей

Parson Adhesives, Inc.
3345 Auburn Road Ste. 107
Rochester Hills, MI 48309

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

PARFIX 3480 – это однокомпонентный быстросохнущий цианакрилатный клей средней вязкости с повышенной устойчивостью к истиранию, ударным нагрузкам, вибрации, воздействию влаги. Применяется для склеивания изделий из резины, металла и пластиков, эксплуатируемых в трудных условиях и агрессивных средах. Каучуконополненный состав делает клей особенно гибким.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Клей PARFIX 3480 применяется для склеивания изделий из резины, металла и пластиков.

ПРОЦЕСС ОТВЕРЖДЕНИЯ

Однокомпонентные цианакрилатные клеи полимеризируются при соприкосновении со слабощелочными поверхностями. Влажности, содержащейся в воздухе достаточно для инициации процесса отверждения и возникновения начальной прочности (полная механическая прочность и устойчивость к химическим веществам достигается через 24 ч). Наилучшие результаты склеивания можно получить при влажности воздуха 40-60 %. Чтобы ускорить процесс полимеризации можно использовать активатор. На скорость отверждения влияет величина монтажного зазора (чем больше, тем дольше длится процесс отверждения) и используемый материал.

ВРЕМЯ СХВАТЫВАНИЯ (сек)

- сталь	60-100
- алюминий	10-25
- неопреновая резина	12-22
- нитриловая резина	12-22
- бутадиев-стирольная резина	15-25
- поликарбонаты	30-80
- фенольные материалы	10-50

ХАРАКТЕРИСТИКИ НЕОТВЕРДЕВШЕГО ПРОДУКТА

Состав	Этилцианакрилат
Цвет	Черный
Вязкость (при 25 °С), мПа·с	300

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОЛНОСТЬЮ ОТВЕРДЕВШЕГО ПРОДУКТА (после 24 ч)

Величина монтажного зазора, мкм	до 300
Прочность на отрыв, Н/мм ²	13-28
Прочность на сдвиг, Н/мм ² :	
- сталь	> 28
- алюминий	> 19
- неопреновая резина	> 12



- нитриловая резина	> 12
- бутадиен-стирольная резина	> 10
- ПВХ	> 6
- поликарбонаты	> 7
- полимеры ABS	> 7
Диапазон рабочих температур, °С	-60 до +80
Кратковременно, °С	до 125
Температура размягчения, °С	160 - 170

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Температура перехода в хрупкое состояние, °С	150
Коэффициент теплового расширения, К ⁻¹	80x10 ⁻⁶
Коэффициент теплопроводности, Вт/(м·К)	0.1
Диэлектрическая постоянная (при 25 °С)	2.75
Диэлектрическая прочность, кВ/мм	25

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Соединяемые элементы должны быть предварительно очищены от загрязнений, обезжирены и высушены. Лучший результат будет достигнут на поверхностях, которые были слегка отшлифованы перед склеиванием. Клей нанести на одну из склеиваемых поверхностей и быстро прижать вторую.

При использовании активатора, активатор наносится на одну из склеиваемых поверхностей, на вторую поверхность наносится клей. Поверхности быстро прижимаются друг к другу и удерживаются несколько секунд.

При склеивании кольцеобразных соединений, например концов резиновых трубок, для получения наибольшей силы склеивания, необходимо обеспечить ровный срез концов трубок.

СТОЙКОСТЬ К ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

Наименование химического вещества	Температура воздействия, °С	Прочность соединения через определенное время, %	
		500 часов	1000 часов
Изопропанол	22	85	85
Бензин	22	80	75
Моторное масло	40	90	90
Уайт-спирит	22	90	90

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Продукт PARFIX 3480 может вызывать раздражение при попадании на открытые участки кожи, а также провоцировать аллергические реакции.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок хранения 12 мес. при температуре +8...+28°С в оригинальной упаковке. Оптимальные условия хранения для продления срока годности – в холодильнике при температуре +2...+7 °С.

Parson Adhesives, Inc.
 3345 Auburn Road Ste. 107
 Rochester Hills, MI 48309