



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

PARBOND 901

Адгезив полиуретановый

Parson Adhesives, Inc.
3345 Auburn Road Ste. 107
Rochester Hills, MI 48309

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

PARBOND 910 – двухкомпонентный, быстрой полимеризации полиуретановый адгезив. Без применения праймера имеет улучшенную адгезию к широкому перечню материалов: алюминию, нержавеющей стали, ПХВ, полиуретану, термопластам, древесине, стеклу, бетону.

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

| | |
|--|------------|
| Соотношение при смешивании по объему | 1:1 |
| Соотношение при смешивании по весу | 1:1 |
| Рабочее время, мин | 1-2 мин |
| Начальное время схватывания, мин | 35 |
| Время набора функциональной прочности, час | 3 |
| Время набора полной прочности, час | 24 |
| Диапазон рабочих температур, °С | - 40.. 120 |

| | <u>Компонент А</u> | <u>Компонент В</u> | <u>Смешанный</u> |
|-----------------------------|--------------------|--------------------|------------------|
| Цвет | Бежевый | Серый | Серый |
| Вязкость (при 25 °С), мПа·с | 30000 | 30000 | 30000 |

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОЛНОСТЬЮ ОТВЕРДЕВШЕГО ПРОДУКТА

| | |
|---|-----|
| Удлинение при разрыве, % | 200 |
| Твердость по Шору | 61 |
| Диэлектрическая прочность, в/мм | 350 |
| Прочность на отрыв, Н/мм ² | 15 |
| Прочность на сдвиг, Н/мм ² : | |
| бетон – бетон | 13 |
| сталь - сталь | 14 |
| алюминий – алюминий | 15 |
| гальванизированный металл – металл | 20 |
| стекло-стекло | 28 |

УПАКОВКА

Картридж: 50 мл, 250 мл, 400 мл.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Соединяемые элементы предварительно очистить от загрязнений и обезжирить. Равномерно смешать компоненты в правильном соотношении. При работе с металлическими изделиями придать шероховатость склеиваемым поверхностям для увеличения прочности склеивания.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

PARBOND 910 должен храниться в закрытых емкостях (в оригинальной упаковке) в сухом прохладном месте.