

ИНФОРМАЦИЯ о продукте



RENOLIT CX-EP 2

Описание

RENOLIT CX-EP 2 это многоцелевая пластичная смазка класса NLGI 2 на основе комплексного кальциевого мыла. Усовершенствованная комбинация активных компонентов обеспечивает широкий температурный диапазон применения, отличную коллоидную стабильность и водостойкость в течение всего срока службы.

RENOLIT CX-EP 2 содержит антикоррозионные, противоизносные и противозадирные присадки, а также присадки для предотвращения износа при знакопеременных нагрузках.

RENOLIT CX-EP 2 устойчива к действию слабых кислот и щелочей и применима в централизованных системах смазки.

Применение

RENOLIT CX EP 2 рекомендуется для смазывания механизмов, работающих в условиях высоких температурных нагрузок. Смазка широко применяется при производстве цемента для смазывания опорных подшипников обжиговых печей, в металлургической промышленности для смазывания ступенчатых подшипников во вращающихся печах, для смазывания подшипников скольжения и качения вентиляторов, кранов и другого оборудования.

RENOLIT CX EP 2 используется в сталелитейной промышленности и в прокатных станах для смазывания роликовых подшипников прокатных линий, установок непрерывной разливки металлов, при производстве пластмассовых изделий, для смазывания каландров, прессов, экструдеров, в бумагоделательной промышленности (в «мокрых» секциях) и сушильных цилиндрах, а также в шинной промышленности.

RENOLIT CX EP 2 отлично прокачивается, поэтому широко используется в централизованных системах смазки в перечисленных областях промышленности. При работе следует обратить особое внимание, что в системах, не имеющих устройств автоматической подачи смазки в узлы, рабочая температура не должна превышать 140°C, при более высоких рабочих температурах механизмы должны иметь устройства автоматической подачи смазки.

Одобрения

- **Lincoln** (централизованные системы смазки)
- **Hoesch Rothe Erde** (шариковые и роликовые подшипники)

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании:

ИНФОРМАЦИЯ о продукте



RENOLIT CX-EP 2

Типовые характеристики

Параметр	Ед. изм.	Значение	Метод
Обозначение		KP 2 N-30 ISO-L-X-CDHB-2	DIN 51 502 ISO 6743-9
Цвет		коричневый	
Тип загустителя		кальциевый комплекс	
Температура каплепадения	°C	>250	DIN ISO 2176
Пенетрация рабочая	0,1мм	265-295	DIN ISO 2137
Пенетрация рабочая, ΔPw (100.000-60)	0,1мм	< 50	DIN ISO 2137
Класс по NLGI		2	DIN 51 818
Тест на антикоррозионные свойства Emcor	Баллы	0/0	DIN 51 802
Коррозия медной пластины	Баллы	1/2 - 100	DIN 51 811
Стойкость к вымыванию водой		1-90	DIN 51 807-1
Нагрузка сваривания, ЧШМ	Н	2600	DIN 51 350
Предел текучести, +20°C	ГПа	<100	DIN 51 805
Предел текучести, -20°C	ГПа	<2000	DIN 51 805
Коллоидная стабильность, 18 ч, 40°C	%	<0,5	DIN 51 817
Коллоидная стабильность, 18 ч, 80°C	%	<1,5	DIN 51 817
Коллоидная стабильность, 18 ч, 120°C	%	<3,5	DIN 51 817
Стойкость к окислению, 100ч/100°C	ГПа	<500	DIN 51 808
Коррозия меди, 24 часа, 100°C		1В	DIN 51 811
Рабочие температуры	°C	-30/+140 (+160)	DIN 51 350

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании: