



G-Energy Antifreeze

Описание продукта

Концентрат охлаждающей жидкости **G-Energy Antifreeze** применяется для приготовления рабочих охлаждающих жидкостей с заданной температурой начала кристаллизации путем разбавления его водой. **В качестве рабочей охлаждающей жидкости концентрат не используется.** Готовая (разбавленная) охлаждающая жидкость (ОЖ) предназначена для использования в системах охлаждения двигателей внутреннего сгорания. Пакет присадок, сформированный на основе карбоновых кислот, обеспечивает надежную и долговременную защиту от коррозии, кавитации, пенообразования, набухания резины.

G-Energy Antifreeze производится с использованием импортного пакета присадок.

G-Energy Antifreeze, в отличие от охлаждающих жидкостей, произведенных по традиционной технологии, не содержит таких потенциально вредных компонентов, как нитриты и амины, соответственно меньше загрязняет окружающую среду. Эта ОЖ также не содержит силикатов и фосфатов, способных выпадать в осадок.

Преимущества

G-Energy Antifreeze – предоставляет следующие преимущества организациям, эксплуатирующим автомобили, частным авто владельцам, конструкторам двигателей:

- ✓ **Улучшенная теплопередача** – оптимальный температурный режим работы двигателя
- ✓ **Сокращение ремонтов** – термостат, радиатор и водяной насос
- ✓ **Надежность** – стабильный ингибитор коррозии
- ✓ **Стабильность к жесткой воде** – отсутствие силикатов и фосфатов
- ✓ **Удобство для смешанных автопарков** – одна ОЖ для легковых и грузовых автомобилей
- ✓ **Экологически приемлемый** – использование солей карбоновых кислот в пакете присадок не оказывает влияния на экологию при утилизации.

Применение

G-Energy Antifreeze обеспечивает долговременную защиту двигателя от замерзания и коррозии, его можно с уверенностью использовать круглогодично во всех типах двигателей жидкостного охлаждения.

Рекомендуемый срок эксплуатации – до 100.000 км или до двух лет, в зависимости от того, что наступит ранее. **G-Energy Antifreeze** рекомендуется использовать в автомобилях, где замена охлаждающей жидкости производится, по тем или иным причинам, сравнительно часто.

Совместимость и смешиваемость

G-Energy Antifreeze совместим с большинством других охлаждающих жидкостей на базе этиленгликоля. Однако для оптимального контроля коррозии и шламообразования смешивание разных продуктов не рекомендуется. Предпочтительно также использование мягкой воды для разбавления. Вместе с тем, лабораторные тесты показали, что приемлемая



защита от коррозии сохраняется при жесткости воды 20°dH (7 мг-экв/л), и содержании до 500 ppm (15 мг-экв/л) хлоридов и до 500 ppm (10 мг-экв/л) сульфатов, то есть в обычной водопроводной воде.

Физико-химические характеристики

	G-Energy Antifreeze	метод
pH (33 % об.)	8.0 – 9.0	BS 5117:1.1
Резерв щелочности (титрование до pH=3.5)	9.0 – 11.0	BS 5117:1.1
Вспениваемость at 90°C ↳ время осаждения	50 ml тип. 3 сек. тип.	BS 5117:1.4

Защита от коррозии

Таблица 1: Метод испытаний BS 5117 : 2.2 (Тест на «коррозию в стекле»)

	Потери веса в мг/пластинка ¹					
	Латунь	Медь	Припой	Сталь	Чугун	Алюминий
ASTM D3306 (макс.)	10	10	30	10	10	30
BS 6580 : 1992 (макс.)	10	10	15	10	10	15
G-Energy Antifreeze	1.5	0.9	5.0	0.4	-0.5	5.0

¹ Потеря веса после химической очистки в соответствии с методикой ASTM. Увеличение веса обозначается знаком « ».

Таблица 2: Метод BS 5117 : 2.2 (Тест на алюминии с теплопередачей)

	Потери веса в мг /см ² /неделя
BS 6580 (max)	1.0
G-Energy Antifreeze	-0.2

ТОВАРНЫЕ РАЗНОВИДНОСТИ G-Energy Antifreeze

G-Energy Antifreeze выпускается в двух товарных вариантах:

G-Energy Antifreeze - концентрат охлаждающей жидкости. При заливке в охлаждающую систему автомобиля его требуется разбавлять водой (желательно, умягченной или дистиллированной). Разбавление водой свыше 70% не рекомендуется, так как при этом не достигается эффективной защиты от коррозии из-за низкой концентрации присадок.

Соотношение составных компонентов охлаждающей жидкости с водой		Температура начала кристаллизации
Концентрат	Вода	
2 части	1 часть	-65°C
1 часть	1 часть	-36°C

G-Energy Antifreeze 40 - готовая к применению ОЖ с температурой защиты от замерзания - 40°C.

УПАКОВКА

Все товарные варианты **G-Energy Antifreeze** выпускаются в полиэтиленовых канистрах 1 кг, 5 кг, 10 кг, а также в стальных бочках 220 кг.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Продукт может храниться при любых температурах окружающей среды. Желательно минимизировать периоды хранения при температурах выше 35°C. Срок хранения не менее 5 лет в таре производителя, без нарушения герметичности упаковки, с сохранением качества и эксплуатационных свойств. При разбавлении концентрата водой не использовать трубопроводы и емкости из оцинкованной стали.

ТОКСИЧНОСТЬ И БЕЗОПАСНОСТЬ

Данные по токсичности и безопасности содержатся в паспорте безопасности. Транспортировка не регламентируется. Маркировка такая же, как для любого продукта на базе МЭГ: Хп: R 22 (Опасен при приеме внутрь) и S 2 (Держать в местах недоступных для детей). Данный продукт нельзя использовать для защиты от замораживания в системах с питьевой водой.

ДОПУСКИ АВТОПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ НА ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

G-Energy Antifreeze соответствует требованиям Британского Стандарта BS 6580, а также: КАМАЗ, АВТОВАЗ, ЯМЗ, ГАЗ.